

ГУ ПТЦ ФПС СЗРЦ
Испытательная лаборатория «МЧС-ТЕСТ-Северо-Запад»

Регистрирующее устройство «МИКРОЛАБ» и программное обеспечение, зав.№ 03830, аттестат № 146.04.08, действителен до 21 апреля 2009 года.

Линейка измерительная металлическая, 0-1000 мм, зав. № 31, цена деления 0,5 мм, свидетельство о поверке № 0015099/2141, действительно до 31 января 2009 года

Секундомер механический, 0-30 мин, зав. № 6825, свидетельство о поверке № 0015632, действительно до 31 января 2009 года.

Весы лабораторные электронные SC6010, зав. № ВJ 083779, погрешность измерения ± 0,1г., свидетельство о поверке № 1085503, действительно до 14 декабря 2008 года.

Штангенциркуль ШЦ-1, 0-150мм, ц.д. 0,1мм, зав.№ 60629168, свидетельство о поверке № 0015100/2140, действительно до 31 января 2009 года.

1. Таблица значений показателей и параметров горючести
влагостойкой негорючей цементно-магниево-платитовой плиты Унипрок-НГ (UNIPROC-NG)

Таблица 1.

№ обр	Масса образца		Потеря массы, %	Температура печи				Температура в центре образца			Температура на поверхности образца			t _г мин-с
	m _н , г	m _к , г		T _{пл.н} , °C	T _{пл.к} , °C	T _{пл.с} , °C	ΔT _{пл} , °C	T _{ц.м} , °C	T _{ц.к} , °C	ΔT _{ц.о} , °C	T _{по.м} , °C	T _{по.к} , °C	ΔT _{по.о} , °C	
1	68,0	37,7	45	750	758	751	7	920	752	168	753	752	1	0-08
2	70,5	38,2	46	752	773	753	20	1072	753	319	754	752	2	0-00
3	70,8	37,2	47	749	768	753	15	1015	752	263	755	753	2	0-07
4	70,1	37,8	46	750	787	755	32	1027	754	273	764	754	10	0-00
5	74,1	42,6	43	748	778	753	25	1013	753	260	762	752	10	0-00
Средняя арифметическая величина прироста температуры в печи, °C													20	
Средняя арифметическая величина прироста температуры в центре образца, °C													257	
Средняя арифметическая величина прироста температуры на поверхности образца, °C													5	
Средняя арифметическая величина продолжительности устойчивого пламенного горения, мин													0-03	
Средняя арифметическая величина потери массы образцов, %														

1. Таблица значений показателей и параметров горючести
влагостойкой перфорированной звукопоглощающей плиты Унипрок-Акустика (UNIPROC-ACOUSTIC)

Таблица 2.

№ обр	Масса образца		Потеря массы, %	Температура печи				Температура в центре образца			Температура на поверхности образца			t _г мин-с
	m _н , г	m _к , г		T _{пл.н} , °C	T _{пл.к} , °C	T _{пл.с} , °C	ΔT _{пл} , °C	T _{ц.м} , °C	T _{ц.к} , °C	ΔT _{ц.о} , °C	T _{по.м} , °C	T _{по.к} , °C	ΔT _{по.о} , °C	
1	56,3	31,4	44	749	763	753	10	1036	754	282	755	754	1	0-05
2	57,8	31,9	45	754	771	755	16	1089	754	335	755	755	0	0-09
3	57,9	30,6	47	751	769	752	17	1057	755	302	758	755	3	0-03
4	58,2	32,2	45	753	781	755	26	1033	754	279	767	755	12	0-08
5	58,6	31,2	47	750	777	755	22	1077	753	324	761	754	7	0-09
Средняя арифметическая величина прироста температуры в печи, °C													18	
Средняя арифметическая величина прироста температуры в центре образца, °C													3047	
Средняя арифметическая величина прироста температуры на поверхности образца, °C													5	
Средняя арифметическая величина продолжительности устойчивого пламенного горения, мин-с													0-07	
Средняя арифметическая величина потери массы образцов, %													46	

Протокол № 069-09-2008/С

Частичная, полная перепечатка и размножение протокола без разрешения испытательной лаборатории ЗАПРЕЩЕНЫ

Лист 4 из 6
Подпись